

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

(обязательная сертификация)



№ RU C-RU.ЧС13.В.00360/20

№ 0011760

ЗАЯВИТЕЛЬ

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «РОКВУЛ»,
место нахождения
143985, РОССИЯ, ОБЛАСТЬ МОСКОВСКАЯ, ГОРОД БАЛАШИХА, УЛИЦА АВТОЗАВОДСКАЯ (ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫЙ МКР.),
ДОМ 48А,
ОГРН 1165053057311, телефон +7 495 777 7979, факс +7 495 777 7970

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «РОКВУЛ»,
место нахождения
143985, РОССИЯ, ОБЛАСТЬ МОСКОВСКАЯ, ГОРОД БАЛАШИХА, УЛИЦА АВТОЗАВОДСКАЯ (ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫЙ МКР.),
ДОМ 48А,
ОГРН 1165053057311, телефон +7 495 777 7979, факс +7 495 777 7970

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ОС «ПОЖТЕСТ» ФГБУ ВНИИПО МЧС России,

Федеральное государственное бюджетное учреждение «Всероссийский ордена «Знак Почета» научно-исследовательский институт противопожарной обороны Министерства Российской Федерации по делам гражданской обороны, чрезвычайным ситуациям и ликвидации последствий стихийных бедствий»,
место нахождения 143903, РОССИЯ, Московская область, г. Балашиха, мкр. ВНИИПО, д. 12, ОГРН 1025000508610, регистрационный номер RA.RU.10ЧС13 от 04.05.2015, телефон/факс +7 495 529 8561, e-mail: pojtest@mail.ru, орган по аккредитации Федеральная служба по аккредитации,

ПОДТВЕРЖДАЕТ, ЧТО ПРОДУКЦИЯ

Изделия теплоизоляционные из каменной ваты,
выпускаемые по ТУ 5762-050-45757203-15 с изм. 1-20
Плиты теплоизоляционные, кашированные стеклохолстом
с одной стороны;
плиты теплоизоляционные, маты и цилиндры навивные,
кашированные армированной алюминиевой фольгой
с одной стороны;

код ОК 005 (ОКП):
код ОКПД 2: 23.99.19.110

код ЕКПС:

маты прошивные, кашированные армированной алюминиевой фольгой и гальванизированной стальной сеткой с одной стороны (см. Приложение № 0021934) код ТН ВЭД России: 6806

Серийный выпуск

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГЛАМЕНТА (ТЕХНИЧЕСКИХ РЕГЛАМЕНТОВ)

123-ФЗ «Технический регламент о требованиях пожарной безопасности (Федеральный закон от 22.07.2008 № 123-ФЗ)»
ГОСТ 30244-94 «Материалы строительные. Методы испытаний на горючесть» (метод II);
ГОСТ 30402-96 «Материалы строительные. Метод испытания на воспламеняемость»;
ГОСТ 12.1.044-89 «Система стандартов безопасности труда. Пожаровзрывоопасность веществ и материалов. Номенклатура показателей и методы их определения» (п.п. 4.18, 4.20)
Класс пожарной опасности строительных материалов КМ1: группа горючести - Г1, группа воспламеняемости - В1, группа дымообразующей способности - Д1, группа токсичности продуктов горения - Т1

ПРОВЕДЕННЫЕ ИССЛЕДОВАНИЯ (ИСПЫТАНИЯ) И ИЗМЕРЕНИЯ

Отчет о сертификационных испытаниях № 795-3.1-ОС-2020 выдан 20.04.2020 испытательной лабораторией ИЛ НИЦ ПБ ФГБУ ВНИИПО МЧС России, ТРПБ.RU.ИИ02.

Акт о результатах анализа состояния производства при инспекционном контроле от 02.08.2019

ОС «ПОЖТЕСТ» ФГБУ ВНИИПО МЧС России, RA.RU.10ЧС13.

Схема сертификации: 4с

ПРЕДСТАВЛЕННЫЕ ДОКУМЕНТЫ

ТУ 5762-050-45757203-15 с изм. 1-20 от 20.01.2017 «Изделия теплоизоляционные из каменной ваты»

СРОК ДЕЙСТВИЯ СЕРТИФИКАТА СООТВЕТСТВИЯ с 20.04.2020

по 20.04.2025

Руководитель (заместитель руководителя)
органа по сертификации

М.П.

Эксперт (эксперты)

подпись

подпись

А.С. Етумян

инициалы, фамилия

Р.В. Палеха

инициалы, фамилия

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № RU C-RU.ЧС13.В.00360/20

(обязательная сертификация)

№ 0021934

Свободной формы

Приложение	Описание
<p>Наименование продукции и иные сведения о продукции, обеспечивающие ее идентификацию</p>	<p>Изделия теплоизоляционные из каменной ваты, выпускаемые по ТУ 5762-050-45757203-15 с изм. 1-20</p> <p>Плиты теплоизоляционные, кашированные стеклохолстом с одной стороны, марок: ВЕНТИ БАТТС Кс (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность $90 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$), ВЕНТИ БАТТС Д Кс (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,0%, плотность от $50 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$ до $62 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$), ВЕНТИ БАТТС Д ОПТИМА Кс (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,0%, плотность от $42 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$ до $59 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$), ВЕНТИ БАТТС ОПТИМА Кс (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,0%, плотность $75 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$).</p> <p>Плиты теплоизоляционные, кашированные армированной алюминиевой фольгой с одной стороны, марок: ТЕХ БАТТС 50 Кф (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,0%, плотность $40 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$), ТЕХ БАТТС 75 Кф (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,0%, плотность $60 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$), ТЕХ БАТТС 100 Кф (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,0%, плотность $90 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$), ТЕХ БАТТС 125 Кф (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,2%, плотность $110 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$), ТЕХ БАТТС 150 Кф (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,2%, плотность $140 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$), САУНА БАТТС (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,0%, плотность $40 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$).</p> <p>Маты марок: ТЕХ МАТ Кф, кашированные армированной алюминиевой фольгой с одной стороны (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 2,0%, плотность $43 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$).</p> <p>Маты прошивные марок: ALU WIRED MAT 105, кашированные армированной алюминиевой фольгой и гальванизированной стальной сеткой с одной стороны (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 1,1%, плотность $105 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$), ALU WIRED MAT 80, кашированные армированной алюминиевой фольгой и гальванизированной стальной сеткой с одной стороны (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 1,1%, плотность $80 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$).</p> <p>Цилиндры навивные, кашированные армированной алюминиевой фольгой с одной стороны, марок: Цилиндры навивные ROCKWOOL 100 Кф (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,2%, плотность $114 \text{ кг/м}^3 \pm 12\%$, $145 \text{ кг/м}^3 \pm 12\%$).</p>



Руководитель (заместитель руководителя)
органа по сертификации

М.П.

Эксперт (эксперты)

[Signature]
подпись

[Signature]
подпись

А.С. Етумян

инициалы, фамилия

Р.В. Палеха

инициалы, фамилия